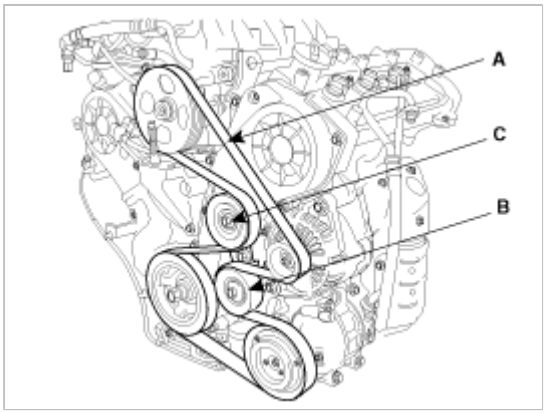
DESMONTAJE

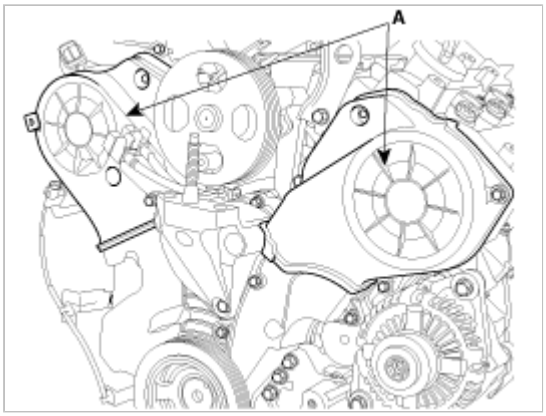
1. Desmonte la cubierta del motor.
2. Desmonte la rueda y neumático delantero derecho.
3. Desmonte la cubierta lateral derecha.
4. Desmonte la correa de transmisión (A), el ralentí (B) y el tensionador (C).



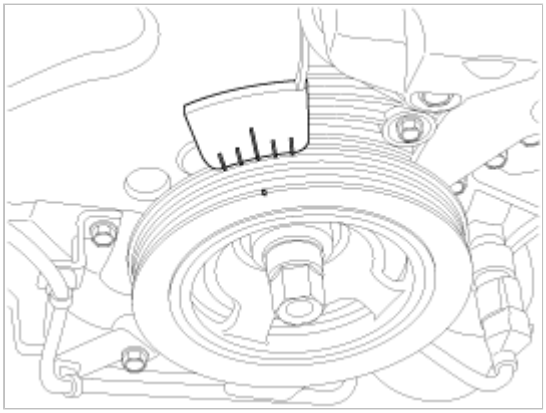
AVISO

Al desmontar la correa de transmisión, fije una herramienta en el perno de la polea del autotensionador y haga girar el perno en sentido antihorario.

5. Desmonte la cubierta superior de la correa de distribución (A).



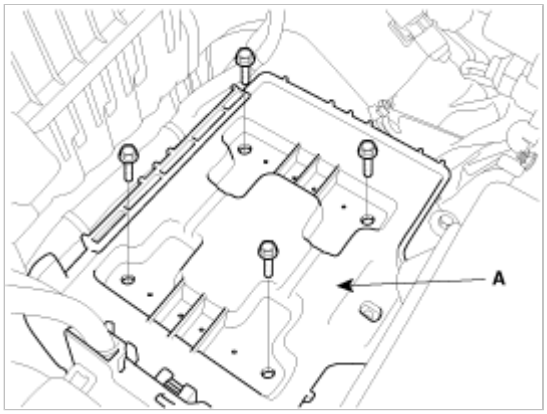
6. Alinee la ranura de la polea con la marca de alineación de la cubierta de la correa de distribución girando la polea del cigüeñal en sentido horario. Compruebe si la marca de alineación en la rueda dentada del árbol de levas está alineada con la de la cubierta de la culata en ese momento.
(Pistón del cilindro N°1 en posición del punto mue rto superior)



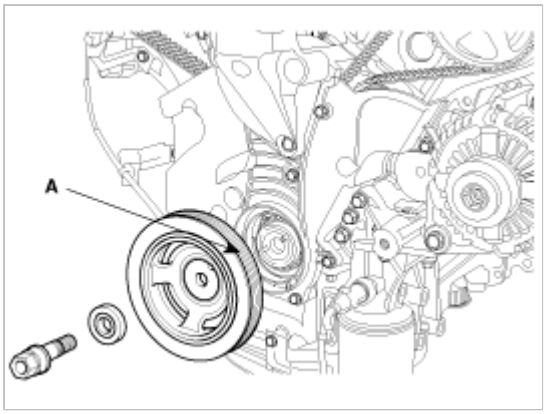
7. Desmonte el soporte de fijación del motor.
   (1) Apoye el cárter del motor sobre un gato.

> **⚠ PRECAUCIÓN**
> Coloque un bloque de madera o de goma entre el gato y el cárter del motor.

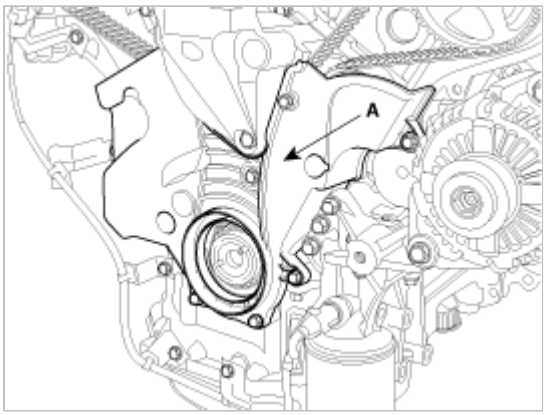
   (2) Desmonte el soporte de fijación del motor (A).



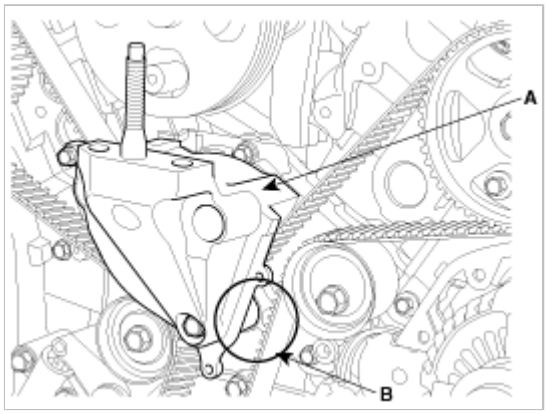
8. Desmonte la polea de amortiguación del cigüeñal (A).



9. Desmonte la cubierta inferior de la correa de distribución (A).



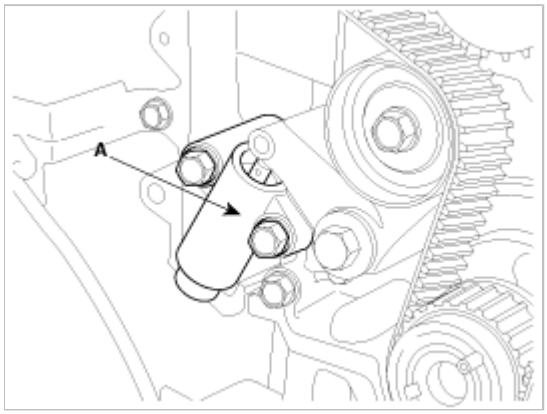
10. Desmonte el soporte del motor (A).



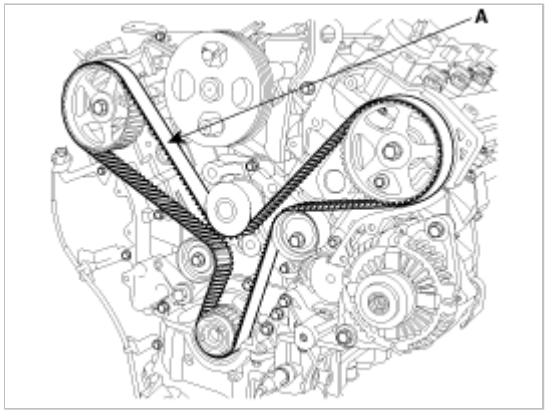
AVISO

Una vez desmontada, drene un poco de refrigerante del motor en el punto (B) de modo que no suponga un valor importante.

11. Desmonte el tensionador automático de la correa de distribución (A).



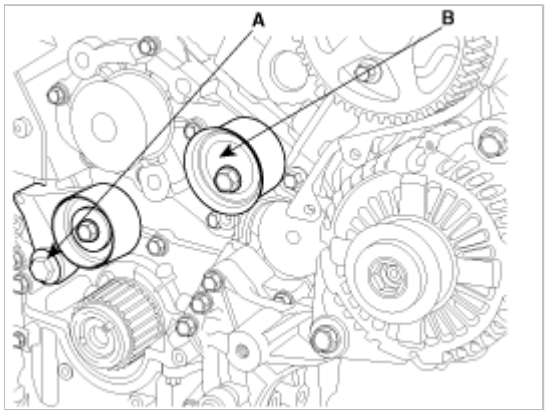
12. Desmonte la correa de distribución (A).



AVISO

Haga una marca del sentido de marcha de la correa de distribución para su uso posterior.

13. Desmonte el conjunto del brazo tensionador (A) y la polea (B).

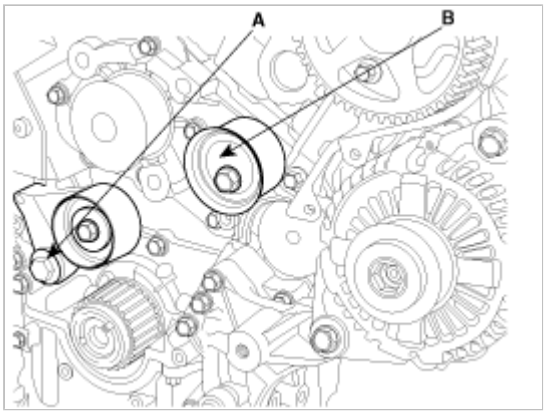


14. Desmonte la rueda dentada del cigüeñal.

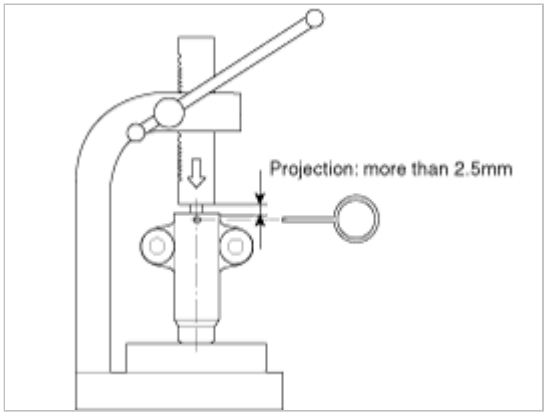
MONTAJE

1. Monte la rueda dentada del cigüeñal.
2. Monte el conjunto del brazo tensionador (A) y el ralentí (B).

Par de apriete
Perno del brazo tensionador : 34,3 ~ 53,9 N·m (3,5 ~ 5,5 kgf·m, 25,3 ~ 39,8 lb·pie)
Perno de la polea del ralentí : 49,0 ~ 58,8 N·m (5,0 ~ 6,0 kgf·m, 36,2 ~ 43,4 lb·pie)



3. Monte el autotensionador de la correa de distribución
   (1) Fije el tensor a un tornillo de banco, comprima la varilla e introduzca un pasador.



AVISO

- Maneje el tensor automático en posición vertical.
- Si se coloca en posición horizontal, se inclina o se gira boca abajo, colóquelo en posición vertical unos cinco minutos para que aire ascienda.

- No extraiga el bulón antes de montarlo en el conjunto del motor, ya que al tirar del mismo puede producirse ruido en el sistema de distribución al hacer pasar aire hacia la cámara de alta presión.

⚠ PRECAUCIÓN

- Al empujar la barra, use un tornillo de banco vertical.
- Existe la posibilidad de que el aire se introduzca en la cámara de alta presión al utilizar un tornillo de banco horizontal.
- No aplique una carga superior a 400N sobre la barra.
- No empuje la barra hasta que se encuentre a 2,5 mm por debajo de la superficie del bastidor.
- La proyección de la barra está fijada a más de 2,5 mm.

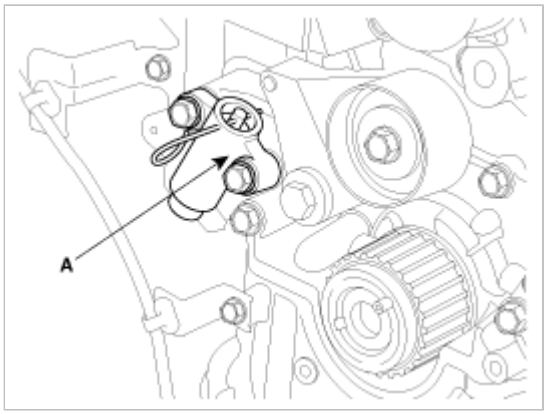
AVISO

Instrucciones de reparación al desmontar el autotensor y montarlo de nuevo en el motor, o al extraer el bulón antes de su montaje;

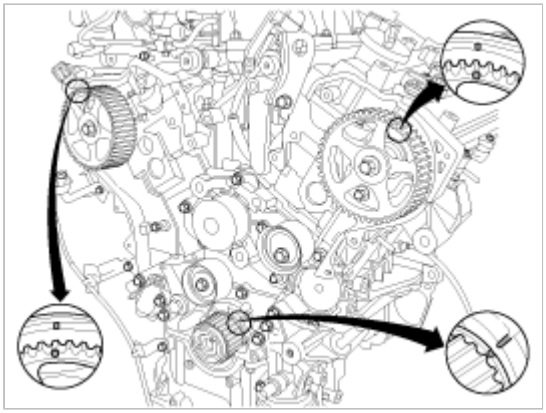
1) Colóquelo en posición vertical unos cinco minutos.
2) Empuje la barra aplicando una fuerza de 150~200N.
3) Si la barra es sólida, empújela lentamente e introduzca el bulón en el orificio.
4) En caso contrario (si la barra es blanda), empuje la barra lentamente hasta su proyección máxima a una posición de 2,9 mm (punto de encuentro entre la barra y el orificio en el bastidor) dos o tres veces. A continuación, si se percibe dureza, introduzca el bulón en el orificio. En caso contrario, deseche el tensor.

(2) Monte el autotensionador (A) en la caja frontal con el pasador montado.

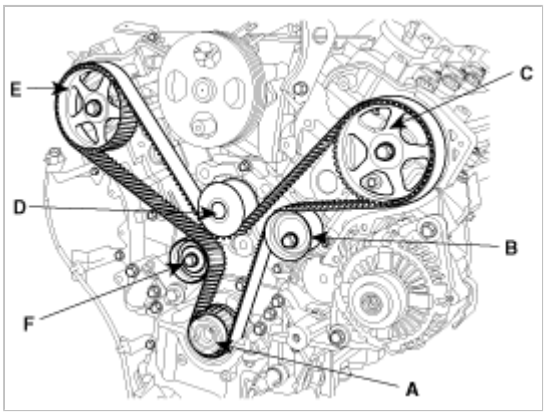
Par de apriete
19,6 ~ 26,5 N·m (2,0 ~ 2,7 kgf·m, 14,5 ~ 19,5 lb·pie)



4. Compruebe las marcas de alineación en las ruedad dentadas del árbol de levas y el cigüeñal.

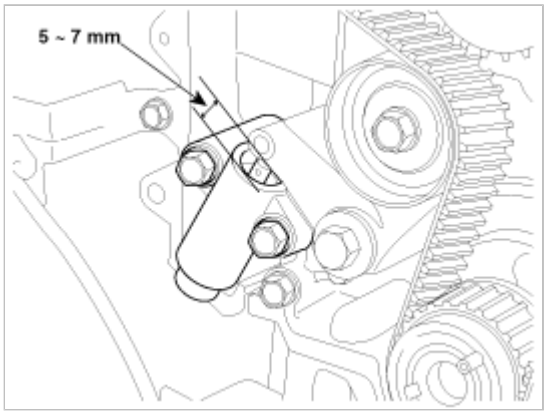


5. Monte la correa de distribución.
   Rueda dentada del cigüeñal (A) → Ralentí (B) → Banco 2 de la rueda dentada de leva de escape (C) → Polea de la bomba del agua (D) → Banco 1 de la rueda dentada de leva de escape (E) → Polea tensionadora (F).



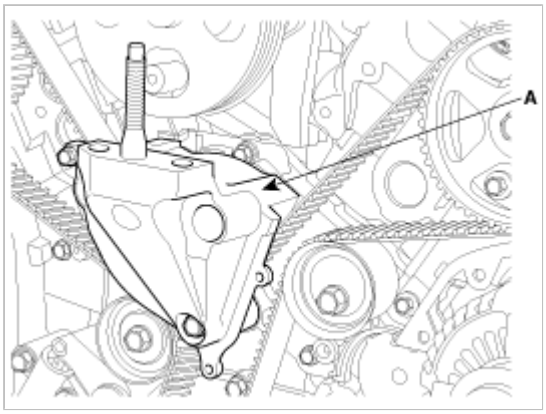
6. Desmonte el pasador del autotensionador.
7. Compruebe la tensión de la correa de distribución.
   (1) Gire el cigüeñal 2 vueltas en sentido horario, colocando el pistón del cilindro N°1 en el punto mu erto superior.
   Espere 5 minutos y muda la longitud de la varilla proyectada.

Especificación
5 ~ 7 mm (0,1969 ~ 0,2756 pulg.)



   (2) Asegure la posición de las marcas de alineación de cada rueda dentada.
8. Monte el soporte del motor (A).

Par de apriete
58,8 ~ 68,6 N·m (6,0 ~ 7,0 kgf·m, 43,4 ~ 50,6 lb·pie)

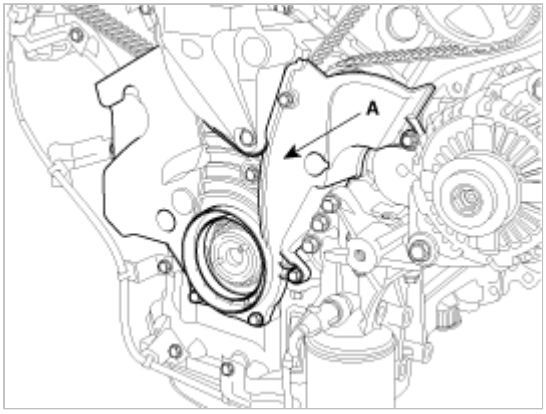


⚠ PRECAUCIÓN

Un par excesivo puede dañar la rosca del bloque de cilindros.

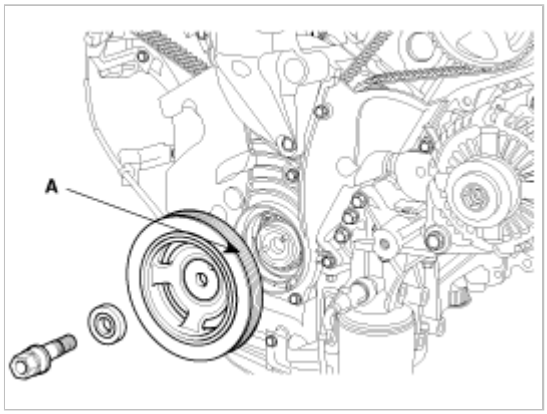
9. Monte la cubierta inferior de la correa de distribución.

Par de apriete
9,8 ~ 11,8 N·m (1,0 ~ 1,2 kgf·m, 7,8 ~ 8,7 lb·pie)



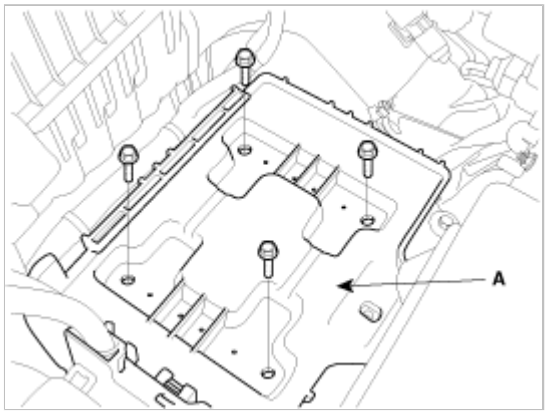
10. Monte la polea del cigüeñal (A).

Par de apriete
166,7 ~ 176,5 N·m (17,0 ~ 18,0 kgf·m, 123,0 ~ 130,2 lb·pie)



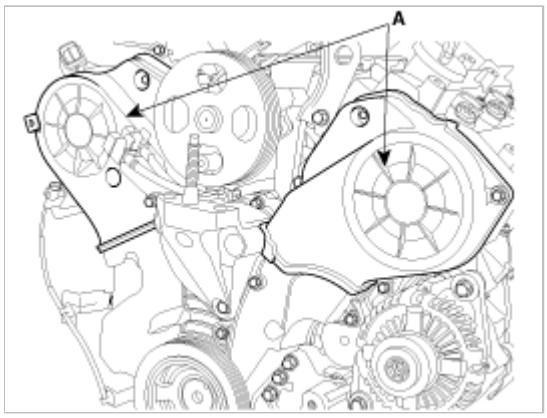
11. Monte el soporte de fijación del motor (A).

Par de apriete
63,7 ~ 83,4 N·m (6,5 ~ 8,5 kgf·m, 47,0 ~ 61,5 lb·pie)



12. Monte la cubierta superior de la correa de distribución (A).

Par de apriete
9,8 ~ 11,8 N·m (1,0 ~ 1,2 kgf·m, 7,2 ~ 8,7 lb·pie)

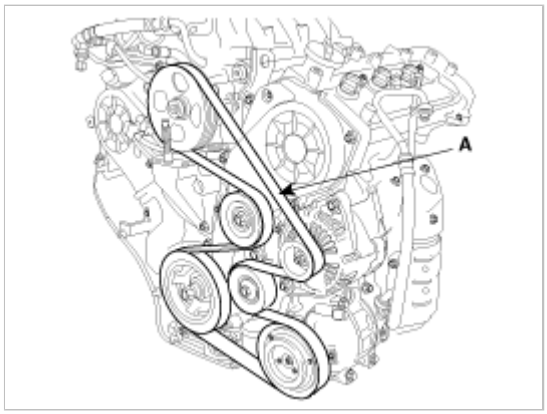


13. Monte el tensionador de la correa de transmisión (C).

Par de apriete
34,3 ~ 53,9 N·m (3,5 ~ 5,5 kgf·m, 25,3 ~ 39,8 lb·pie)

14. Monte el ralentí de la correa de transmisión y la correa de transmisión (A).

Par de apriete
34,3 ~ 53,9 N·m (3,5 ~ 5,5 kgf·m, 25,3 ~ 39,8 lb·pie)

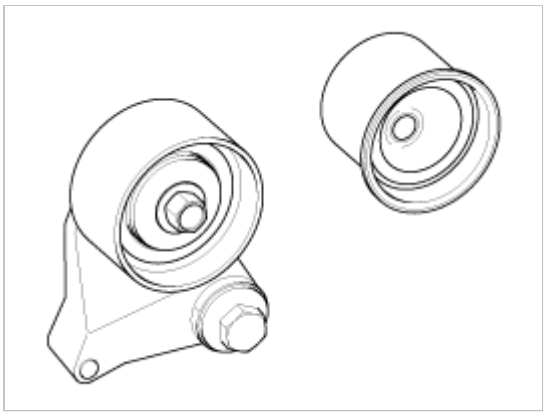


15. Monte la cubierta lateral derecha.
16. Monte la rueda y neumático delantero derecho.
17. Monte la cubierta del motor.

COMPROBACIÓN

RUEDAS DENTADAS, TENSIONADOR, RALENTÍ

1. Compruebe que la rueda dentada del árbol de levas, la rueda dentada del cigüeñal, la polea del tensionador y la polea tensora no presenten un desgaste excesivo, roturas o daños. Cambie si es necesario.
2. Compruebe que la polea del tensionador y la polea tensora puedan rotar fácil y ligeramente y compruebe si hay un juego excesivo o ruido. Cambie si es necesario.



3. Cambie la polea del tensionador y la polea tensora si se producen fugas de aceite de los cojinetes.

CORREA DE DISTRIBUCIÓN

1. Compruebe la correa por si hay depósitos de aceite o suciedad.
   Cámbielo, si fuera necesario.
   Elimine los pequeños depósitos con un paño o papel seco. No limpie con disolvente.
2. Después de la revisión del motor o de ajustar la tensión de la correa, compruebe la propia correa con atención. Si cualquiera de los defectos siguientes se hace evidente, cambie la correa.

AVISO

- No doble, retuerza ni gire la correa de distribución de dentro a fuera.
- No deje que la correa de distribución entre en contacto con aceite, agua o vapor.

3. Compruebe si el ralentí gira de forma fácil y suave, y que no haya ruido u holguras.